

XPL201

Автоматизированный высокоскоростной

Транспортировка AMR

Для тяжелых условий эксплуатации

Приложения



- Разработан для междугородних и тяжелых транспортных задач благодаря высокой скорости (скорость движения 2,5 м/с) и прочному шасси.
- Высокоточная SLAM-навигация с точностью позиционирования ± 10 мм и выравниванием груза с помощью 3D-визуализации.
- Бесшовная интеграция с грузовыми лифтами, автоматическими дверями, оборудованием промышленной автоматизации и системами WMS/WES/ERP.
- Многоуровневая система безопасности с 3D-обнаружением препятствий, датчиками на вилках и лидаром PLD для защиты на 360°.
- Гибкое управление размещением товаров на складе в пределах заданных пользователем зон для повышения эффективности складских операций.
- Интуитивно понятное управление с помощью сенсорного экрана или КПК, мобильного телефона и переговорного устройства для удобного назначения задач и отслеживания состояния.
- Литий-ионный аккумулятор 24 В/205 Ач с функцией быстрой зарядки и опциональной автоматической зарядной станцией для непрерывной работы.



Производитель			EP
Обозначение модели			XPL201
Водить машину			Электрический
Грузоподъемность	В	кг	2000
Вес при обслуживании		кг	625
Расстояние между центрами нагрузки	с	мм	600
Размеры вилки	с/е/л	мм	55/170/1150
Высота	h3	мм	110
подъема	Скорость движения с грузом/	PC	2/2.5
без груза	Максимальный уклон с грузом/без	%	8/10
груза	Радиус	мм	1785
поворота	Напряжение/номинальная емкость		24/205
батареи	Защита от		Бампер Лидар Кнопка аварийной остановки
повреждений			2D визуальная навигация
Точность		мм	± 10
позиционирования	Точность парковки Точность навигации	мм	± 10

ОСОБЕННОСТЬ

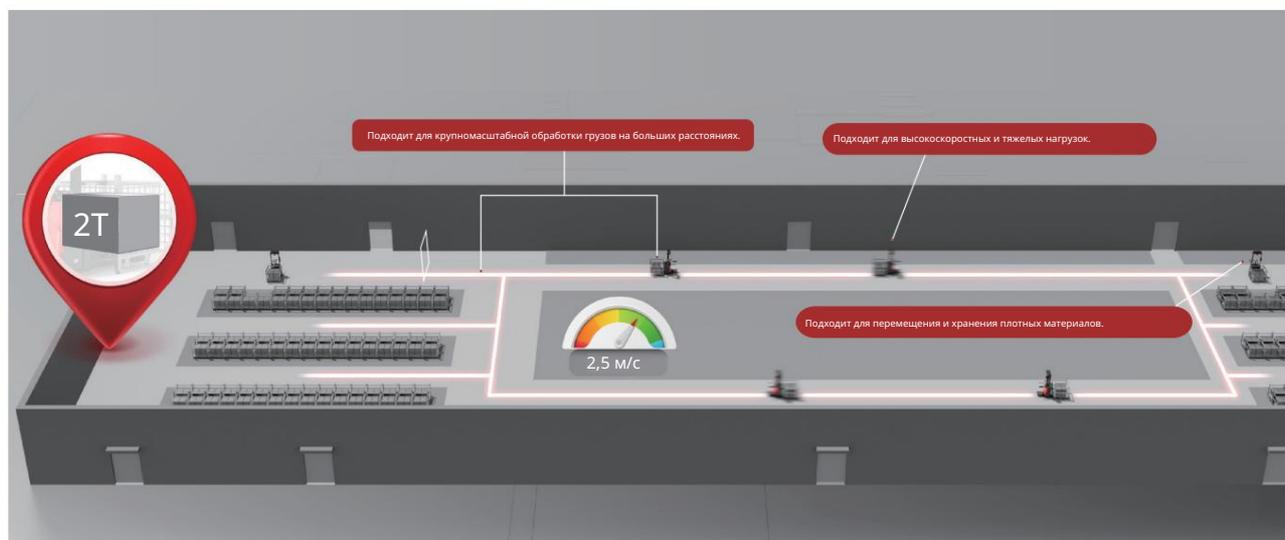
XPL201 переосмысливает перемещение материалов в промышленных масштабах, представляя собой автоматизированный высокоскоростной транспортный робот-носитель (AMR), разработанный для тяжелых условий эксплуатации и работы на больших расстояниях. Робот сочетает в себе прочность шасси, возможности перемещения и адаптивную технологию автоматизации, обеспечивая беспрецедентную эффективность в сложных логистических сценариях.



Высокоскоростная и мощная автоматизация для крупномасштабной логистики.

XPL201 превосходно подходит для перемещения грузов на большие расстояния и подачи на производственные линии на различных предприятиях. Благодаря грузоподъемности 2000 кг и скорости перемещения до 2,5 м/с, он справляется с задачами высокой интенсивности на производственных предприятиях и в распределительных центрах.

Помимо перемещения грузов по принципу «бей или беги», XPL201 идеально подходит для крупномасштабных операций на мегаскладах, работающих в составе единого парка. Этот надежный агрегат может быть легко интегрирован в существующие системы (WMS, MES и ERP) и различное промышленное оборудование (грузовые подъемники, автоматические двери и конвейерные линии) для скоординированных и автоматизированных рабочих процессов.



ОСОБЕННОСТЬ

Точное позиционирование и многоуровневое управление Доступы

Благодаря использованию передовой технологии SLAM (одновременная локализация и картографирование) навигации, XPL201 гарантирует миллиметровую точность размещения и извлечения паллет. Он отличается точностью позиционирования ± 10 мм и выравниванием груза в реальном времени с помощью 2D-визуализации.

Кроме того, операторы взаимодействуют с системой через интуитивно понятный сенсорный экран или управляют ею с помощью КПК, мобильного телефона и переговорного устройства, что позволяет быстро назначать задачи и контролировать состояние системы.



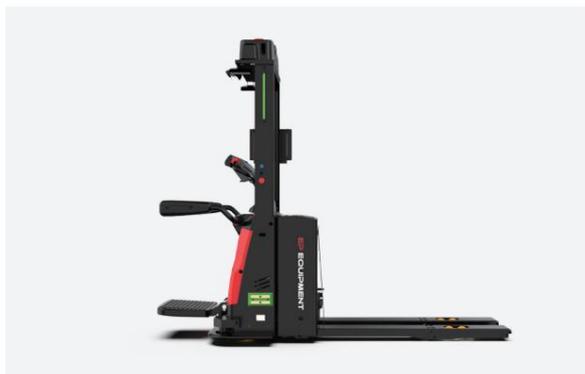
Динамическая погрузочно-разгрузочная колонна Управление

Гибкое управление зонами хранения позволяет операторам в режиме реального времени переопределять зоны погрузки/разгрузки с помощью внешних камер или интегрированной системы автоматизации. XPL201 автоматически корректирует рабочие процессы для выполнения точной обработки материалов в этих динамических пределах — без необходимости модификации инфраструктуры.



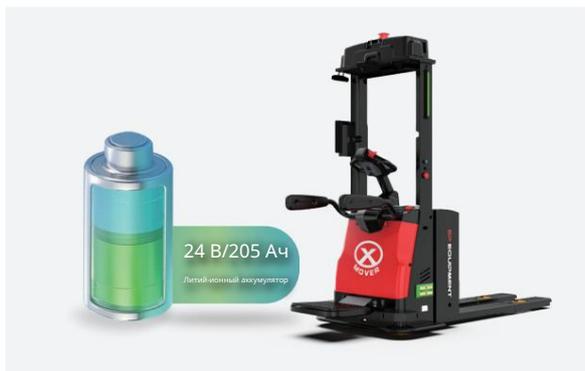
Многоуровневая защита

XPL201 оснащен многоуровневой системой безопасности, обеспечивающей безопасную совместную работу с персоналом и складской инфраструктурой во время интенсивных операций. Комплексная система защиты включает в себя верхнюю 2D-камеру для обнаружения препятствий на пути следования. Также используется фотоэлектрический датчик на конце вилки, предотвращающий столкновения во время погрузки и разгрузки, и три лидара PLD для кругового сканирования препятствий на 360°.



Устойчивое управление энергоснабжением

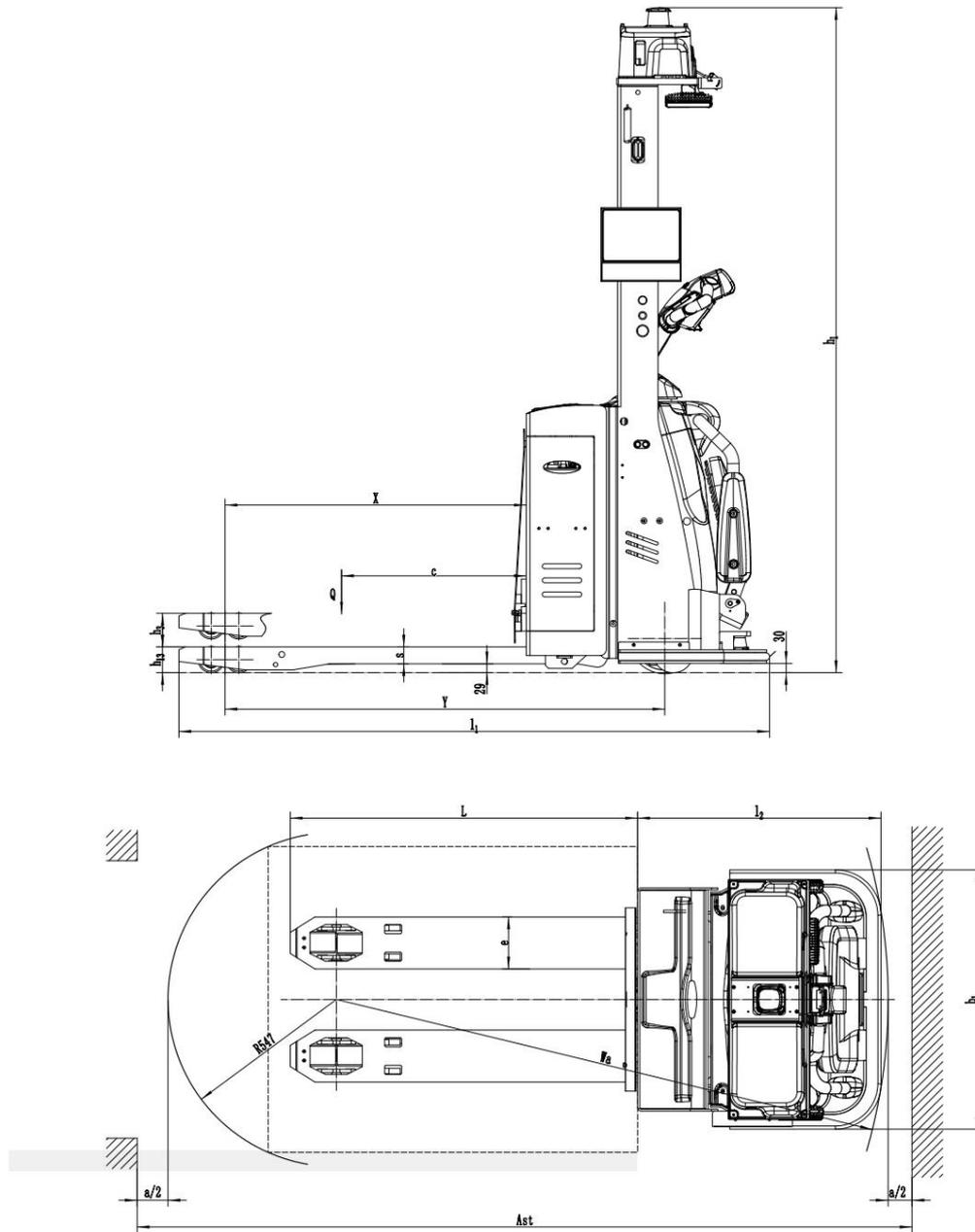
XPL201 поставляется в стандартной комплектации с литиевой батареей 24 В/205 Ач, поддерживающей быструю зарядку и не требующей обслуживания, а также с внешним зарядным устройством 24 В/100 А для быстрой ручной подзарядки. Для бесперебойной работы опциональная автоматическая зарядная станция 24 В/100 А позволяет автоматически подключаться к розетке во время перерывов в работе, используя интеллектуальное управление питанием для поддержания круглосуточной готовности без вмешательства человека.



Автоматизированный высокоскоростной транспортный робот-носитель (AMR) для тяжелых условий эксплуатации XPL201

Общая информация	1.1	Производитель			EP
	1.2	Обозначение модели			XPL201
	1.3	Водить машину			Электрический
	1.4	Тип оператора			Стоя
	1.5	Грузоподъемность	В	кг	2000
	1.6	Вес при обслуживании			625
	1.7	Навигация			Удар/Отражатель
	1.8	Коммуникация			Wi-Fi + 5G
	1.9	Точность позиционирования			мм ±10
Батарея параметры	1.1	В помещении/на открытом воздухе			В помещении
	2.1	Напряжение батареи/номинальная емкость			В/Ач 24/150
	2.2	Тип батареи			Литий-ионный аккумулятор
	2.3	вес батареи			кг 50
Размер	2.4	Время использования			ч 6-8
	3.1	Размеры	л1/б1/х1 мм		2100/981/2175 (Д*Ш*В)
	3.2	Расстояние между центрами нагрузки	с	мм	600
	3.3	Расстояние между центром ведущей оси и вилкой.	х	мм	980
	3.4	Колесная база	и	мм	1430
	3.5	Длина до торца вилки	л2	мм	1033
	3.6	Размеры вилки	с/е/л	мм	55/170/1350
	3.7	Расстояние между рычагами вилки	б5	мм	540/600/685
	3.8	Сниженная высота	h13	мм	90
Другой параметры	3.9	Высота подъема	h3	мм	110
	4.1	Скорость движения, с грузом/без груза			PC 2/2.5
	4.2	Максимальная проходимость, с грузом/без груза.			% 8/10
	4.3	Максимальное отклонение уровня пола			мм 8
Канал требования	4.4	Радиус поворота	Из	мм	1785
	5.1	Ширина прохода для поддонов 1000×1200 в продольном направлении.	АСТ	мм	1800
	5.2	Ширина прохода для поддонов 1000×1200 поперек.	АСТ	мм	2500
Безопасность	5.3	Ширина прохода для односторонней погрузки/разгрузки (паллет): (Д 1200 мм × Ш 1000 мм)	АСТ	мм	3600/3000
	6.1	Кнопка аварийной остановки			Две стороны
	6.2	Голос и свет			Слышимый и видимый
	6.3	защита передней части			Лидар + 3D-камера
	6.4	Защита спины			Лидар на конце вилки + камера
	6.6	Физический бампер			Передняя часть + две боковые стороны
	6.7	Датчик обнаружения нахождения поддона на месте			Позиционный переключатель
	7.2	Коммуникация			WI-FI
7.4	Зарядная мощность			*24 В/50 А	

В случае улучшения технических параметров или конфигураций, дополнительное уведомление предоставляться не будет.
Представленная схема может содержать нестандартные конфигурации.



Вариант:

ПАРАМЕТРЫ	XPL201
Батарея	•24 В/205 Ач
Зарядное устройство	•Внешнее зарядное устройство 24 В-50 А •Внешнее зарядное устройство 24 В-100 А
Автоматическая зарядная станция	•24В-100А
Предупреждающий индикатор	•Красный свет •Поворотник
Защита передней части	•Двойной лидар, 360° •3D-камера
Защита сзади	•Датчик на конце вилки •Камера •Лидар на конце вилки
Метод взаимодействия	•Экран •Кнопки
Примечание •Стандарт	•Необязательно •Несоответствие